

IL RICICLO DEI PRODOTTI ASSORBENTI PER LA PERSONA USATI

In Italia ogni giorno vengono smaltiti 11 milioni di pannolini, pannoloni per incontinenti e assorbenti igienici. Una frazione di rifiuti che equivale a circa il 4% dei rifiuti solidi urbani ovvero quasi 900.000 tonnellate/anno che oggi vengono conferite per più della metà in discarica e la quota restante viene eliminata tramite inceneritore. Se consideriamo i nuovi obiettivi approvati dalla Commissione Europea, il cui pacchetto sull'economia circolare prevede di ridurre il conferimento in discarica a un massimo del 10% e di portare i tassi di riciclo al 65% entro il 2035, è facile intuire come la gestione rifiuti sia più che mai un imperativo per le autorità locali.

FaterSMART è la business unit di Fater Spa - joint venture paritetica tra Procter & Gamble e Gruppo Angelini conosciuta per i marchi Pampers, Lines, Tampax - che ha sviluppato e brevettato la prima tecnologia al mondo in grado di riciclare pannolini per bambini, assorbenti femminili e prodotti per l'incontinenza di tutte le marche, trasformandoli in materie prime seconde di elevata qualità. Da 1 tonnellata di rifiuti raccolti in maniera differenziata infatti è possibile ricavare fino a 160kg di cellulosa, 80kg di plastica e 80kg di polimero super assorbente, da impiegare nei principali processi di lavorazione per dar vita a nuovi prodotti come grucce, contenitori, giocattoli o tavoli di plastica, carte di elevata qualità, prodotti tessili, fertilizzanti, assorbenti per animali domestici o per l'industria florovivaistica. Chi mai avrebbe pensato a un abito in viscosa o a un parco giochi per bambini realizzati con quelli che erano una volta pannolini? Tutto questo oggi è possibile.

COME FUNZIONA IL PROCESSO DI RICICLO

Il processo di riciclo prevede quattro fasi: i prodotti assorbenti per la persona usati vengono raccolti dagli utenti, stoccati, trattati in autoclave, un sistema dove attraverso la forza del vapore a pressione e senza combustione, vengono aperti e perfettamente sterilizzati eliminando completamente i cattivi odori e infine separati dalle frazioni riciclabili per via meccanica. Il primo impianto, ubicato in Veneto presso la sede di Contarina Spa, è in grado di gestire fino a 10.000 tonnellate/anno di prodotti usati ed è stato pensato in modo da preservare le elevate qualità delle materie prime contenute nei prodotti assorbenti, per recuperare materie prime seconde paragonabili a quelle vergini.

LA RACCOLTA SEPARATA DEI PAP

La raccolta separata dei PAP esiste. Quasi 14 milioni sono gli italiani già raggiunti da questo tipo di servizio e molti Comuni hanno adottato soluzioni tanto efficaci quanto efficienti che consentono di effettuarla senza creare disagi per i cittadini e senza costi incrementali rispetto alle normali attività di raccolta.

UN SISTEMA VIRTUOSO IN CUI VINCONO TUTTI

La tecnologia FaterSMART è un esempio "made in Italy" di economia circolare che ha ottenuto il riconoscimento di "Circular Economy Champion" da parte di Legambiente e consegnato presso la Commissione Europea, e nel 2018 il Premio per lo Sviluppo Sostenibile e il Sodalitas Social Award promossi rispettivamente dalla Fondazione per lo Sviluppo Sostenibile e dalla Fondazione Sodalitas. Una dimostrazione di come l'industria può creare sviluppo e crescita senza venir meno ai requisiti della sostenibilità ambientale, con vantaggi per tutti.

SMART BIN

Per facilitare i comuni nella raccolta e i cittadini nel conferimento di questa tipologia di rifiuti, FaterSMART ha progettato lo SMART BIN, un innovativo dispositivo automatizzato per la raccolta differenziata di prodotti assorbenti per la persona usati.

Lo SMART BIN si apre senza alcun contatto umano. Gli utenti infatti si registrano al servizio tramite l'applicazione per smartphone dedicata "Pampers Nuova Vita". Questa applicazione, oltre che essere necessaria per l'apertura del dispositivo, consente agli utenti di ricevere premi, incentivi e informazioni sulla quantità di emissioni di CO₂ risparmiate, in occasione di ogni conferimento.



VANTAGGI PER L'AMBIENTE

Uno studio condotto da Ambiente Italia, un istituto di ricerca ambientale indipendente, rivela che la tecnologia e il processo sviluppati da FaterSMART sono carbon negative: meno 168 kg di CO₂ per ogni tonnellata di pannolini trattati. Se questo processo fosse applicato in tutta Italia sarebbe possibile riciclare circa il 4% dei rifiuti solidi urbani. Ciò offrirebbe chiari vantaggi per l'ambiente, poiché ogni anno sarebbe possibile:

- evitare rifiuti che occupano lo spazio di 14 campi da calcio
- evitare emissioni di CO₂ pari a quelle generate ogni anno da più di 100.000 automobili o quelle assorbite da 18 milioni di alberi
- produrre 270.000 tonnellate di materie prime riciclate di alta qualità.

Da 1 tonnellata di rifiuti separati, è possibile produrre fino a 160 kg di cellulosa, 80 kg di plastica e 80 kg di polimero super assorbente.

VANTAGGI PER LE AUTORITÀ LOCALI

- Il sistema è concepito per ridurre i costi di smaltimento dei rifiuti nelle discariche o termovalorizzatori
- Consente l'eliminazione dei costi di pre-trattamento
- Contribuisce al raggiungimento degli obiettivi di raccolta differenziata e alla riduzione dei rifiuti biodegradabili nelle discariche.

VANTAGGI PER I RICICLATORI

- Ricavi da vendite di materie prime seconde
- Ricavi provenienti dal conferimento dei prodotti assorbenti per la persona usati.

MOLTI SONO I PROGETTI E I BANDI CHE COINVOLGONO LA TECNOLOGIA DI RICICLO FATERSMART

HUB'n'SPOKE è un progetto europeo cofinanziato dal programma LIFE che intende realizzare un modello innovativo per migliorare la gestione del fine vita dei prodotti assorbenti per la persona. La visione del progetto è di rivoluzionare il mondo del riciclo di questa tipologia di rifiuti, combinando un nuovo modello logistico con tecnologie innovative. Grazie al contributo di tutti i partner coinvolti, si darà nuova vita a questi rifiuti, trasformandoli in nuovi oggetti di uso quotidiano, da inserire nuovamente sul mercato. In piena sintonia con i principi dell'economia circolare.

RECOVER è il progetto cofinanziato da Regione Abruzzo, nell'ambito del programma POR FESR Abruzzo 2014-2020, grazie al quale sono in fase di studio e realizzazione le tecnologie prototipali abilitanti la realizzazione della prima bio-raffineria al mondo che da rifiuti generati da pannolini e pannoloni produrrà, tra le altre cose, bio-fertilizzanti ad alto valore aggiunto.

RINASCIMENTO è il progetto finanziato nell'ambito del programma PON "RICERCA E INNOVAZIONE" 2014 - 2020 E FSC dal MIUR. Prevede la realizzazione di applicazioni dal "design evoluto" ad elevate performance meccaniche, estetiche ed ambientali a partire da materie prime seconde generate dal riciclo dei prodotti assorbenti per la persona usati.

www.fatersmart.com



Fater SMART (Sustainable Materials And Recycling Technologies).

Fater SMART è la business unit di Fater Spa dedicata alla ricerca, sviluppo e commercializzazione della tecnologia e del processo industriale di riciclo dei prodotti assorbenti per la persona usati, quali pannolini per bambini, pannoloni per incontinenti e assorbenti igienici femminili. È parte di Fater Spa, una joint venture tra Procter & Gamble e Gruppo Angelini, che produce e distribuisce in Italia prodotti a marchio Pampers, LINES, LINES Specialist e Tampax, ed è presente in diversi mercati europei, mediorientali e africani, con marchi come ACE, Neoblanc e Comet. La sua sede è a Pescara, con stabilimenti produttivi in Italia, Portogallo, Marocco e Turchia.

CONTATTI

Responsabile Comunicazione FaterSMART Riccardo Calvi calvi.r@pg.com
eprcomunicazione Valentina Melillo melillo@eprcomunicazione.it

COME FUNZIONA IL PROCESSO

