



## **Leader nel settore del Confezionamento Alimentare**

Company profile

## Il Gruppo in sintesi

Eccellenza manifatturiera italiana **attiva su scala globale**

**Leader europeo** al servizio del mercato alimentare di trasformazione e vendita al dettaglio

Offerta di prodotti e servizi **integrata e centrata sulla soluzione**  
(macchine e linee automatiche, materiali di consumo, software, assistenza, ricambi)

Base clienti **ampia, diversificata e fedele**, con circa **35.000** macchine installate su scala globale

Modello di business incentrato sulla **tecnologia** con un radicato orientamento all'**innovazione** e alla **ricerca e sviluppo** (5% del fatturato annuo investito)

Impegnato nello sviluppo di soluzioni **sicure e sostenibili** a ridotto impatto ambientale

Piattaforma europea con **4 stabilimenti produttivi, 25 estrusori** per produzione film (**22.000 t/anno**), **4 sedi italiane, 5 filiali estere** (Svizzera, Francia, Germania, Regno Unito, Russia)

Rete di distribuzione capillare su scala globale (più di **80 paesi nel mondo**)

Team di assistenza tecnica e post-vendita **flessibile e multilingue**

Più di **120 brevetti** concessi in diversi paesi del mondo

Diverse **certificazioni** per le varie sedi (ISO 9001: 2015 - ISO 14001: 2015 - EMAS - ISO 45001:2018)

## Rispondiamo alle seguenti tendenze di mercato

Crescente attenzione verso alimentazione sana e freschezza del cibo

+

Necessità di migliorare la conservazione degli alimenti e ridurre gli sprechi

+

Continua ricerca di soluzioni d'imballaggio sempre più innovative

+

Passare all'utilizzo di confezioni più piccole e più leggere

+

Interesse per imballaggi alternativi ed eco-compatibili

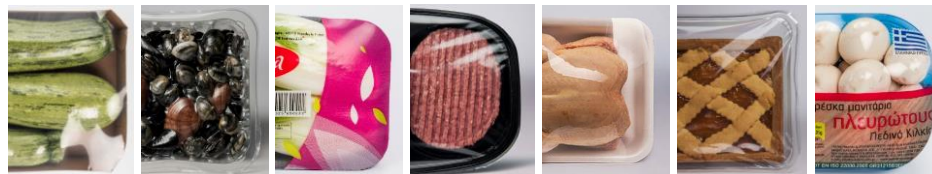
+

Richiesta di macchinari a maggiore produttività

# Un posizionamento unico sul mercato, un modello di business fondato sull'innovazione

## Rivolto al settore del confezionamento di alimenti freschi

- Gruppo Fabbri supporta **Rivenditori, Produttori di alimenti freschi e Confezionatori**
- È attivo in **tutti i settori alimentari**, fra i quali carne, frutta, verdura, latticini, pesce e salumeria



## Offerta integrata: macchine, film, software, servizi

Partendo dalle materie prime, Gruppo Fabbri è l'unico a offrire:

- **Macchine** confezionatrici automatiche e **linee complete**
- **Film flessibili** neutri e stampati per imballaggi alimentari di diversi tipi
- Una **rete capillare di vendita e assistenza** a livello mondiale

I suoi macchinari e film possono funzionare anche con **prodotti di terze parti**

## Innovativo e sostenibile

- Gruppo Fabbri ha lanciato il primo film estensibile al mondo **certificato compostabile** per packaging **automatico + manuale**



- Confezionatrici ad **alta produttività**, ideali per Nature Fresh



### Macchine



Avvolgatrici automatiche a ingombro ridotto e sistemi di peso-etichettatura per Retail



Avvolgatrici automatiche ad alta produttività per l'industria



Traysealer manuali o (semi)automatiche e linee complete per Retail e Industria

### Film



Film stretch neutri e stampati



Film stretch certificati "bio-based" e "compostabile", neutri e stampati



Film barriera

### Assistenza & Ricambi



Manutenzione e Assistenza Ricambi

### Compostabilità certificata (EN 13432)

- **Compostabilità industriale** (TÜV Austria, European Bioplastics, CIC) e **domestica** (TÜV Austria)
- In conformità con l'emendamento 2018/852 della direttiva 94/62/CE sugli imballaggi e sui rifiuti di imballaggio, Nature Fresh è adatto al **riciclo organico**

### Costi ridotti

- **Estensibilità: quantità minima di pellicola** necessaria per confezionare il cibo
- **Macchinabilità:** Nature Fresh è **compatibile** con tutte le avvolgitrici più diffuse sul mercato  
→ **Best practice:** usalo in abbinamento alle avvolgitrici stretch **Automac “Fabri Hybrid”** di Gruppo Fabbri!

### Ampia gamma di possibili applicazioni

- **Formulazione senza plastificanti:** Nature Fresh può confezionare tutti i tipi di alimenti solidi, compresi quelli ad alto contenuto di grassi

### Protezione e durata

- **Traspirabilità e antifog:** Nature Fresh previene la formazione di umidità nella confezione, migliorando l'**aspetto** e la **shelf-life** del prodotto
- **Permeabilità al vapore acqueo:** Nature Fresh fa evaporare umidità e acqua: **niente batteri, più freschezza**
- **Permeabilità ai gas (Ossigeno):** la stessa atmosfera all'interno e all'esterno della confezione rispetta la **naturale shelf-life** del prodotto
- **Tenuta perfetta:** la confezione resta sempre **gradevole e ben chiusa.**

### Estetica della confezione

- **Trasparenza e brillantezza:** le proprietà ottiche di Nature Fresh migliorano notevolmente l'**appeal** del prodotto

### Possibilità di comunicazione aggiuntive

- **Stampabilità:** Nature Fresh è stampabile con inchiostri compostabili
- **Pluripremiato**





### Richieste chiave dei Clienti soddisfatte da Gruppo Fabbri

- ✓ Nuove soluzioni di packaging sostenibile
- ✓ Massima protezione alimentare
- ✓ Flessibilità nella gestione delle diverse applicazioni
- ✓ Prolungata shelf-life degli alimenti
- ✓ Servizio di assistenza affidabile
- ✓ Inserimento ottimale in area produttiva
- ✓ Elevata produttività nel pieno rispetto di tutti gli standard di sicurezza
- ✓ Resistenza
- ✓ Facilità di funzionamento in considerazione di turnover elevati del personale
- ✓ Scarti di film ridotti al minimo

[gruppofabbri.com](http://gruppofabbri.com)

