



Innovazione e Catena del Valore nel settore del Confezionamento Alimentare

Come coniugare ricerca e sviluppo, sostenibilità ambientale e conformità normativa

Gruppo Fabbri al servizio del Packaging Alimentare

- **Business:** → Produzione e vendita di **confezionatrici, pellicole e software** per imballaggio alimentare
→ Leader **internazionale** da **70 anni** attivo sul mercato
- **Obiettivi:** → Garantire alla clientela e ai consumatori **la migliore protezione e preservazione degli alimenti**
→ Offrire soluzioni **performanti**, a **minimo impatto ambientale ed energetico**
→ Supportare la filiera nella **lotta allo spreco di cibo**
- **Strumenti:** → **Ricerca e sviluppo** (5% del fatturato annuale investito in R&D)
→ Monitoraggio e studio dei **trend di mercato** su scala locale e globale
→ **Partner Legambiente** dal 2019
- **Risultati:** → **+2.500 clienti** fidelizzati
→ **22.000 tonnellate di film** prodotte/anno
→ **35.000 macchine** installate su scala mondiale
→ **+120 brevetti** concessi in diversi paesi nel mondo



R&D e Sostenibilità nel Packaging: problemi e soluzioni fra sinergie e contrasti

- Wikipedia: *Il confezionamento degli alimenti annulla o minimizza l'influenza dell'ambiente esterno... Ha un'importanza fondamentale in riferimento a **contenimento, conservazione, commercializzazione, trasporto***
- Politica, istituzioni, consumatori chiedono alle aziende un **chiaro impegno per la Sostenibilità Ambientale**
- **Compatibilità con normative, impianti e processi di gestione del fine vita**
- **Come operare in assenza di un chiaro disegno sull'evoluzione di tali strutture, impianti e processi?**
 - Rischio di mantenimento dello status quo
 - Rischio di sviluppo di prodotti problematici o non realmente innovativi

Percezioni errate vs Performance misurabili

New Green Deal e necessità di un **chiaro programma di sensibilizzazione e formazione per decision maker, aziende e consumatori** → Rischio di basare scelte e decisioni su credenze o fatti non dimostrati



Mele in cartoncino o pellicola compostabile?

Vassoio in cellulosa,
Fascia in cartoncino



Impatto ambientale
packaging in cartoncino
+44%

1,56E-02 kg CO₂ eq



Vassoio in cellulosa,
Film compostabile

1,08E-02 kg CO₂ eq

(Fonte: Studio di **Life Cycle Assessment (LCA)** del Centro Interdipartimentale per il Packaging dell'Università di Parma "CIPACK")

Film compostabile Gruppo Fabbri: tutti i vantaggi 'B2B2C'



- 🍃 Film plastico compostabile → **Fine vita semplificato rispetto alla plastica tradizionale**
- 🍃 Testato e certificato da CIC → **Effettiva compatibilità con la filiera di compostaggio italiana**
- 🍃 Migliorata permeabilità al vapore acqueo → **Shelf-life migliorata - Lotta contro lo spreco di cibo**
- 🍃 Stampabile con inchiostri compostabili → **Comunicazione - Gestione domestica e industriale facilitata**
- 🍃 Compatibile con vassoi ed etichette compostabili → **Confezione interamente compostabile**
- 🍃 Compostabilità industriale e domestica → **Supporta l'Economia Circolare e la Bioeconomia**

Prossimi nuovi prodotti Gruppo Fabbri: **film barriera compostabile per termosigillatura**

NatureLid
COMPOSTABLE BARRIER LID FILM

Un nuovo approccio per una filiera a sostenibilità certificata

- **Contatto alimentare** e problematiche diffuse per i materiali da imballaggio :
 - **Limitata disponibilità di materie prime biobased o da riciclo**
 - **Vincoli normativi**
- La soluzione con certificazione “ISCC” garantisce:
 - **Medesime performance** di confezionamento, preservazione e protezione del cibo dei **film tradizionali**
 - **Massima compatibilità con la filiera** del riciclo e della gestione dei materiali plastici
 - Supporto agli **Obiettivi di Sviluppo Sostenibile delle Nazioni Unite** e alla **COP21 di Parigi**



Prossimi nuovi prodotti Gruppo Fabbri:
film biobased e da riciclo certificati ISCC (approccio mass-balance)





GRAZIE