CONTARINA SPA

L'ECONOMIA CIRCOLARE IN ITALIA
Buone pratiche e ostacoli non tecnologici

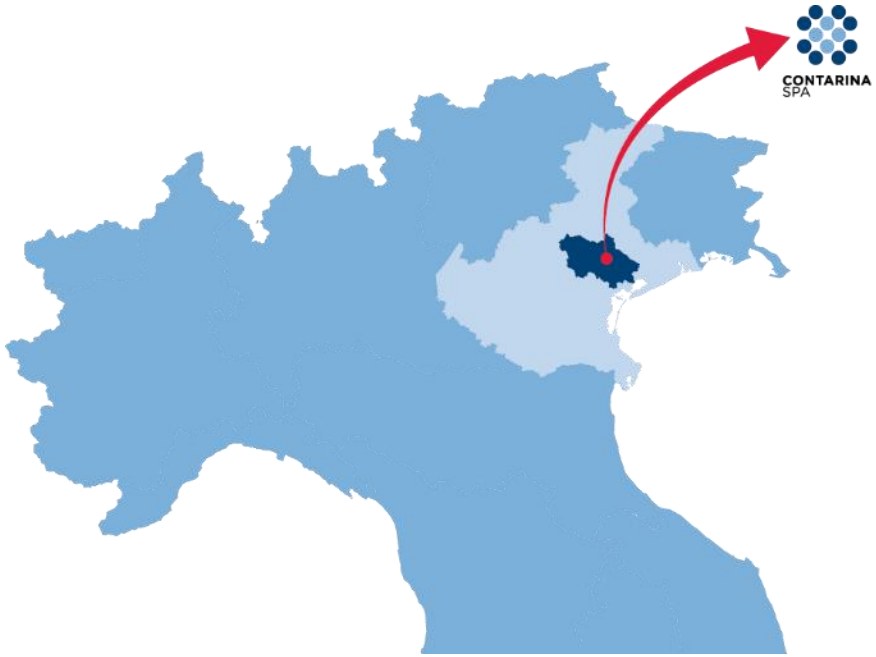
L’esperienza di Contarina spa

Michele Rasera, Direttore Generale Contarina spa

Chi siamo

CONTARINA
Società per Azioni

Kmq	1.300
Comuni	50
Abitanti	~ 554.000
Utenti	~260.000
Dipendenti	701
Fatturato annuo 2017	~ 83,6 M. €



Centri Storici

Centri Urbani

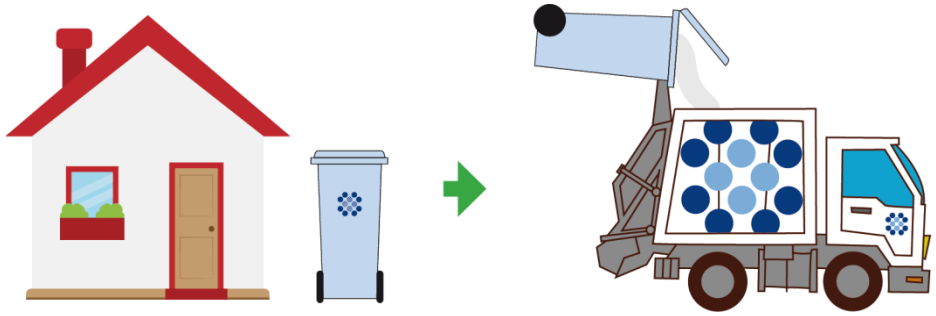
Zone periferiche

Zone naturalistiche

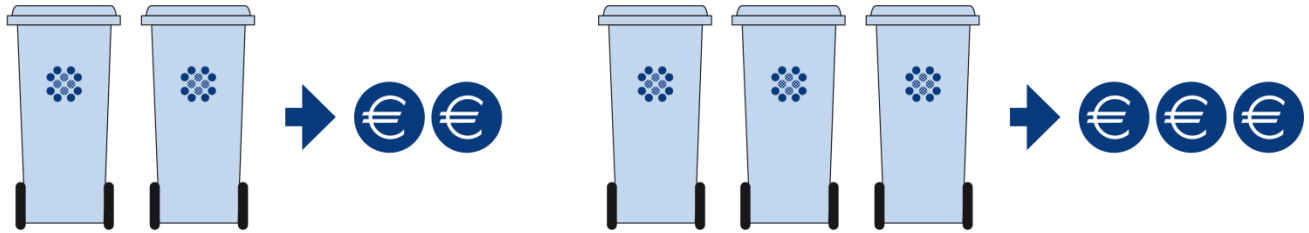
Il modello di gestione

Gestione dei rifiuti: gli elementi fondamentali

Porta a porta

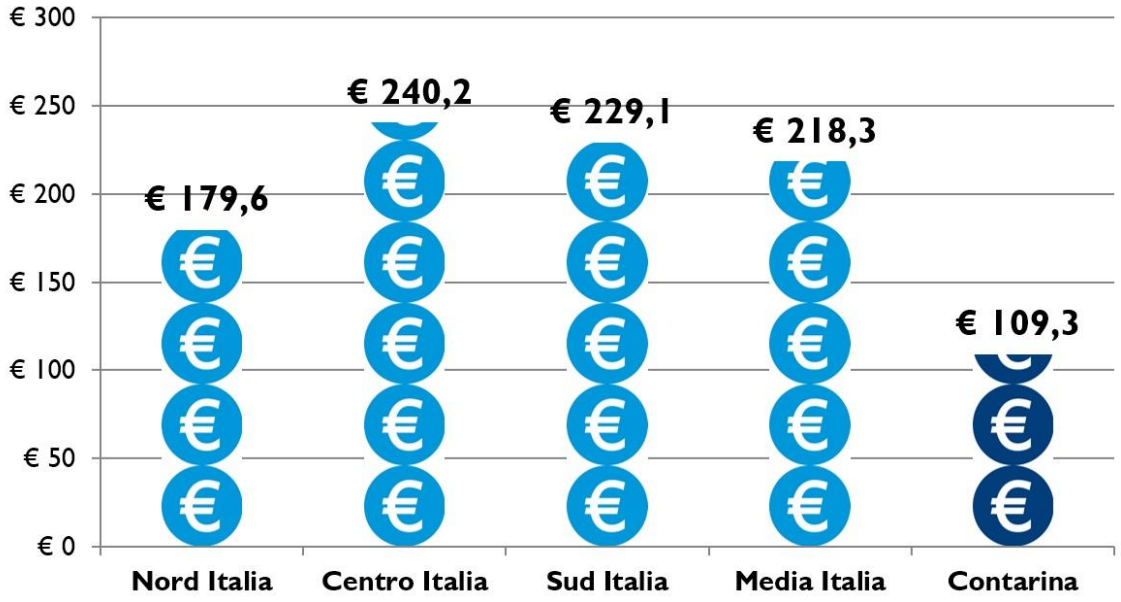


Tariffa puntuale



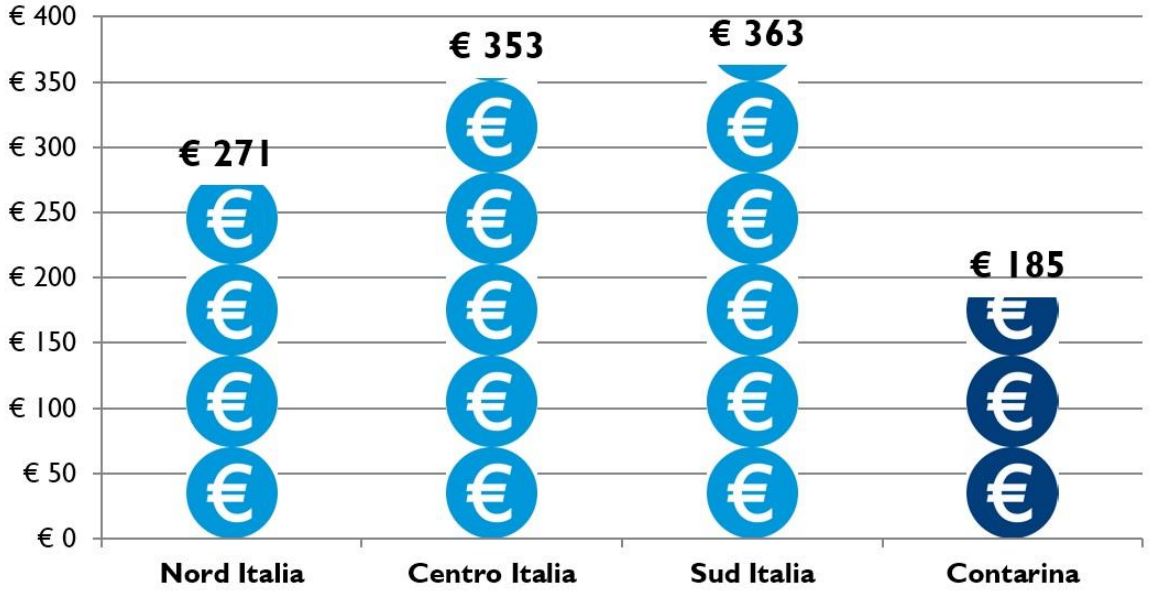
Costi di gestione e tariffa media

Costi di gestione



al netto delle aggiuntive Comunali

Tariffa media

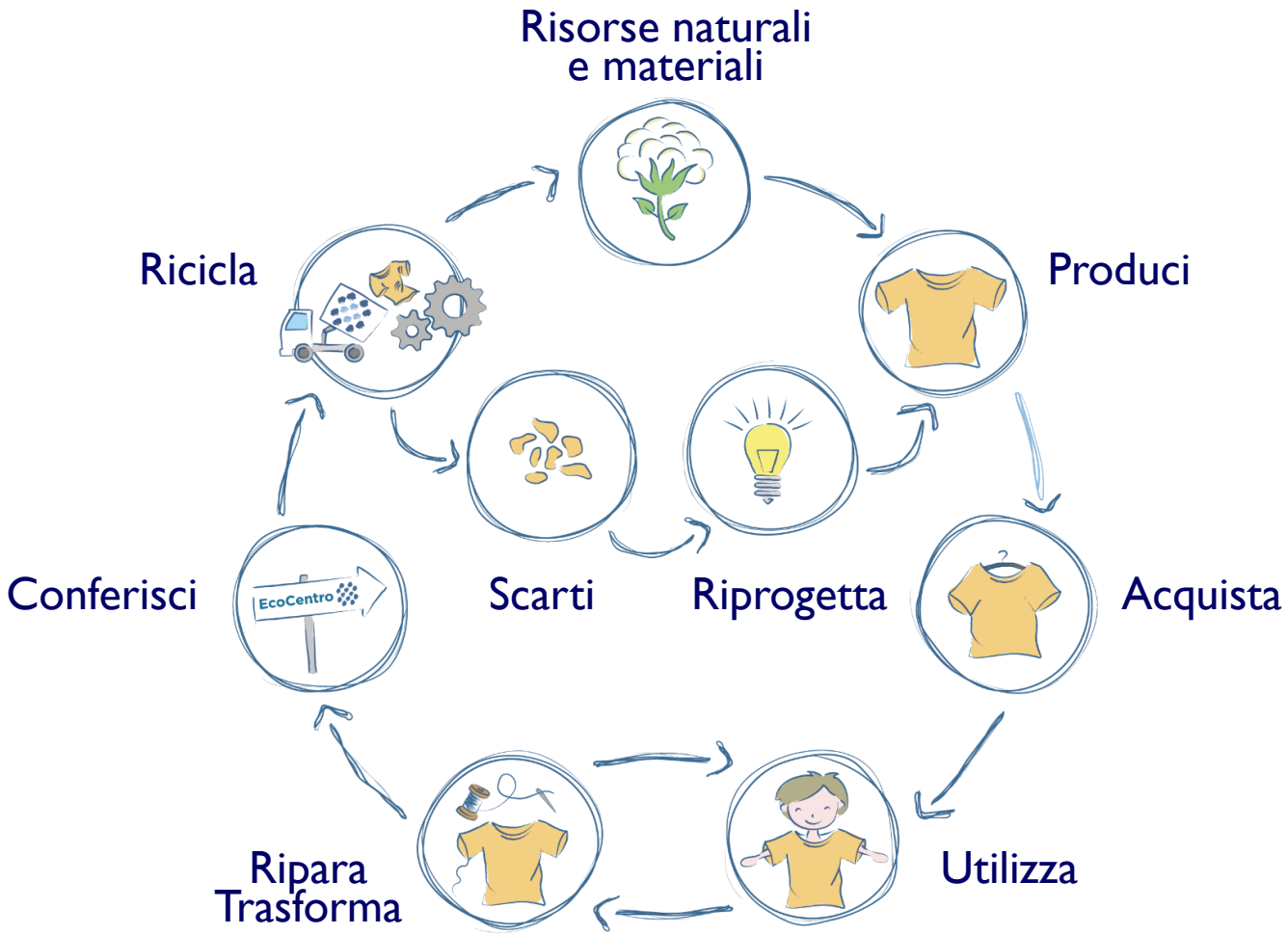


Importo comprensivo di Iva
e Tributo Provinciale

FONTI

Costi: dati Contarina 2017, rapporto rifiuti ISPRA 2017 (dati 2016) e GreenBook 2018 (dati 2017) - famiglia 3 componenti -100 mq.

Sistema di gestione integrata dei rifiuti



Il sistema di gestione integrata dei rifiuti parte dalla progettazione di oggetti e imballaggi, ne considera l'intero ciclo di vita, con l'obiettivo di essere sostenibile in tutte le sue fasi.

Riciclo e trattamento

Kg/ab*anno 2017

58 kg — SECCO NON RICICLABILE

84 kg — UMIDO

53 kg — VEGETALE

52 kg — CARTA E CARTONE

72 kg — IMBALLAGGI IN PLASTICA, VETRO, ALLUMINIO

66 kg — ALTRE RACCOLTE

IMPIANTO DI TRATTAMENTO DI SPRESIANO

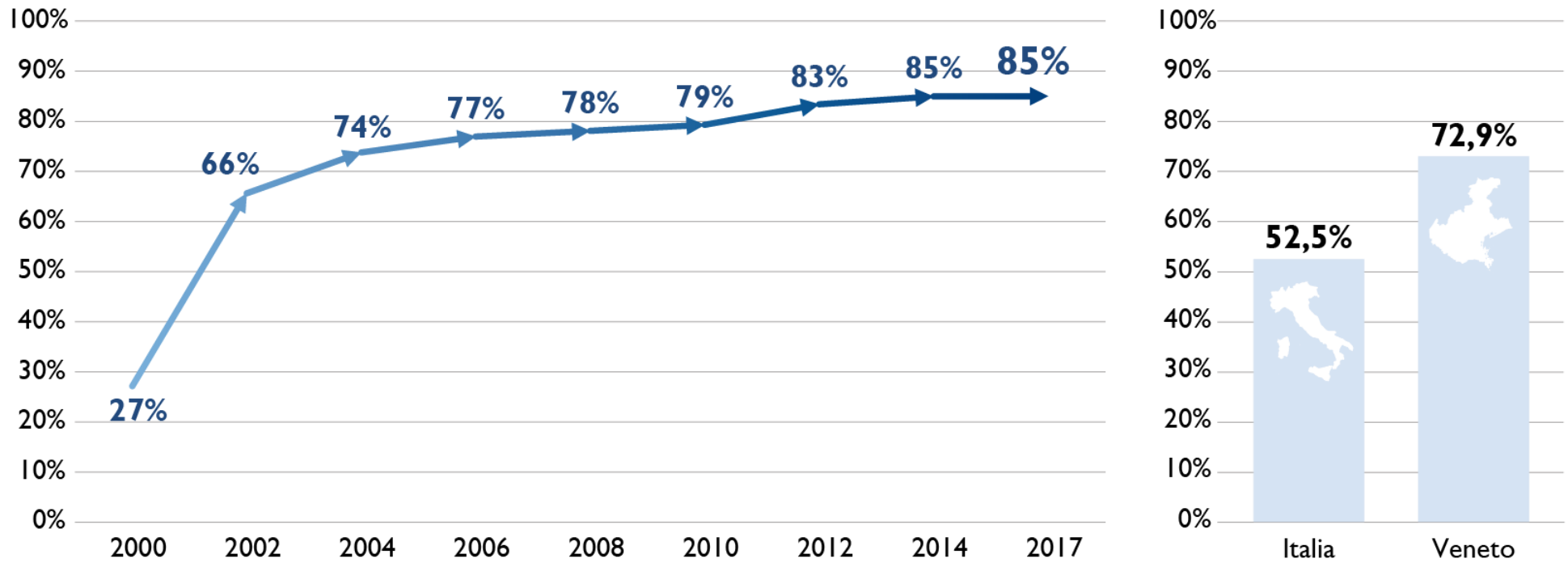
IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO

IMPIANTO DI VALORIZZAZIONE MULTIMATERIALE

IMPIANTI DI RICICLO

FONTI:
Dati Contarina 2017

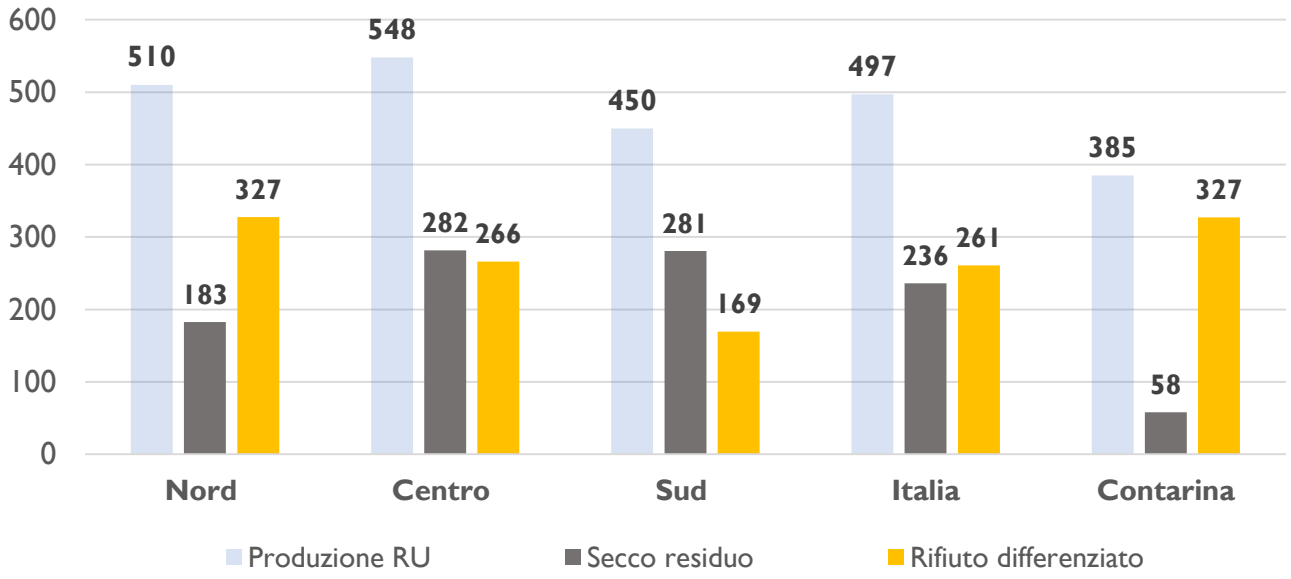
Raccolta differenziata: i dati nei Comuni gestiti da Contarina



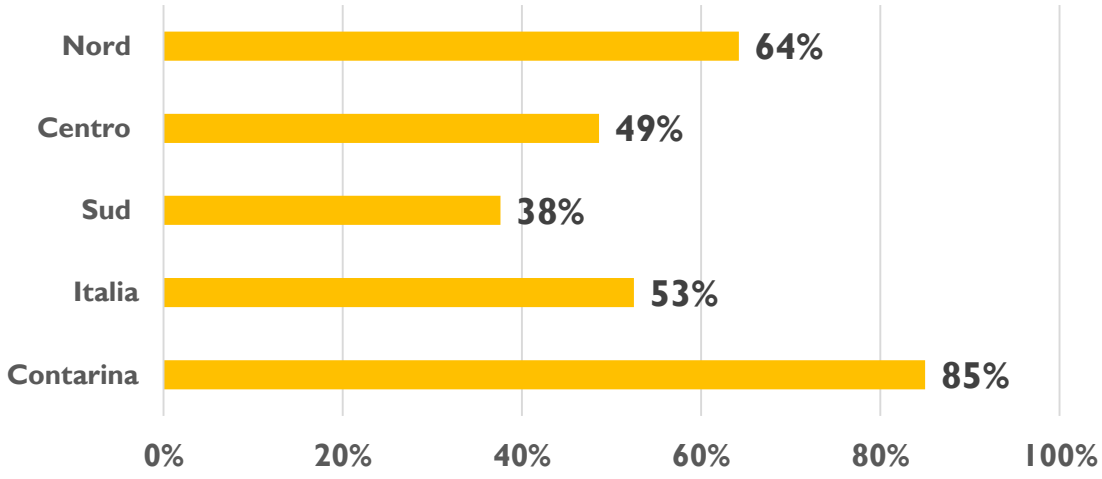
FONTI
dati Contarina 2017
Rapporto Rifiuti ISPRA 2017 (dati 2016)

Raccolta differenziata: dati di confronto

Produzione di rifiuto (kg/ab*anno)



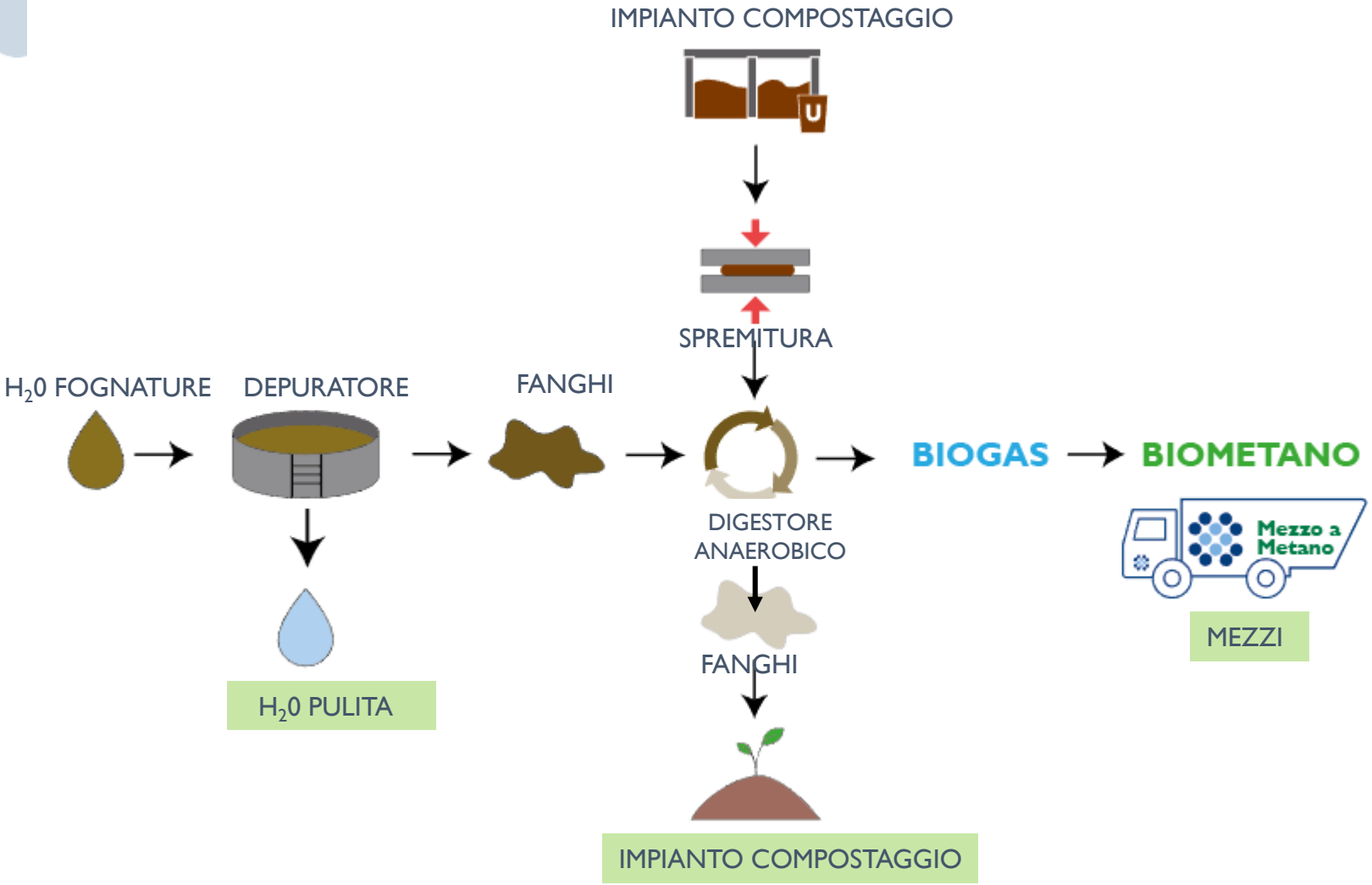
% Raccolta differenziata



FONTI
dati Contarina 2017
Rapporto Rifiuti ISPRA 2017 (dati 2016)

L'economia circolare dei rifiuti

Sviluppo del trattamento del rifiuto umido



LIMITI NORMATIVI

- Scadenza incentivi a breve, ma tempi di approvazione del progetto e autorizzazioni molto lunghi

Impianto di trattamento del rifiuto umido e vegetale

progetto di revamping

→ Investimento pari a 23.500.000 euro
→ Termine lavori: agosto 2018

<u>Obiettivi</u>:

- raggiungere l'autosufficienza nei quantitativi trattati
- aumentare la potenzialità da 35.000 a 72.200 t/anno
- ottimizzare il processo
- risolvere problema odori
- spremuto da inviare ad ATS per trattamento anaerobico

La valorizzazione del materiale raccolto ed *«End of Waste»*

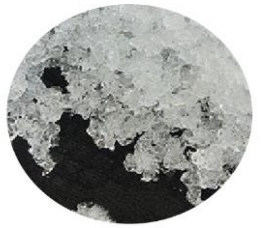
Impianto sperimentale per il riciclo dei prodotti assorbenti

1 tonnellata di rifiuti

700 kg
Acqua e perdita di volume

150 kg di cellulosa

75 kg di plastica



75 kg di SAP

LIMITI NORMATIVI

- la normativa nazionale è desueta
- le revisioni, fatte sulla base di direttive europee, non sono chiare

AFATER

Horizon 2020 European Union Funding for Research & Innovation

BIO-BASED INDUSTRIES Public-Private Partnership

Bio-based Industries Consortium

Grazie dell'attenzione

Seguici!

www.contarina.it

CONFIDENZIALE – TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI
Tutti i diritti sono riservati, nessuna parte della presentazione può essere riprodotta o trasmessa all'esterno con qualsiasi strumento o mezzo, elettronico o meccanico, senza autorizzazione scritta da parte di Contarina SpA.
© 2018 Contarina S.p.A.